



Návod k použití

Version 1 .0.1

Před použitím mikropájky přečíst tento návod k TS100 (tento návod vznikl podle firmware APPV2.11







1. 2 Pracovní podmínky

Pracovní podmínky	Požadavky
	Provozní podmínky: od 0 °C do +50 °C
Teplota	Ne-provozní podmínky: od -20 °C do +60°C
	Provozní podmínky: od 40 ℃ do 50 ℃,0% do60% RH
Vlhkost	Provozní podmínky: od 0 °C do 40 °C,10% do90% RH
	Ne-provozní podmínky: od 40 °C do 60°C,5% do60%RH
	Ne-provozní podmínky: Nízká teplota: od 0 °C do 40°C, 5% do90%RH

Bezpečnostní upozornění

1. 3 Varování



Při použití TS100,

Vypněte zdroj pokud není zařízení používáno, nebo pokud bude bez dozoru. Jestliže je zdroj připojen, teplota hrotu bude mezi 100°C~400°C(212°F~752°F), buďte maximálně opatrní. Prosím nepoužívejte TS100 jestliže je zařízení mokré nebo pokud máte mokré ruce, to může způsobit elektrický šok.

21.4 Výstrahy



Při používání TS100,

- Zařízení s ovládáním je precizně zkonstruováno, vyhýbejte se pádu této části.
- Při nepřetržitém používání déle jak 40 minut dosáhne teplota zařízení 50 °C~ 60 °C.
- Při prvním použití, se z TS100 lehce zakouří z důvodu zahřívání zahřívacích komponent, což je normální reakce.

1. 5 Odpovědnostní ustanovení

Jakékoliv poškození zařízení, nebo ztráty spojené s poškozením zařzení, jestliže je způsobené obsluhou, nebo jestliže je předpoklad že poškození způsobila obsluha leží odpovědnost na uživateli.





2. 1 Popis konektorů a ovládacích prvků



- 1. Šroubek zajišť ující pájecí hrot
- 2.Tlačítko A
- 3.Tlačítko B
- 4. Šroubek pro uchycení zemnícího kabelu
- 5.Konektor zdroje
- 6.Mikro USB
- 7.DC5525 12-24V konektor
- 8. Vstup pro osazení pájecího hrotu
- 9.Konektorová část pájecího hrotu
- 10.Zahřívaná pájecí část hrotu



Přehled

 \bigcirc

; ((ô

2.2 Specifikace

NUNE OF EN

	Zobrazení		OLED	
	USB port		Mikro USB	_//
/ /	Napájecí konektor		DC5525	_//
/ /	Ovládací jednotka		Délka:96mm , Průměr :16.5mm	_//
	Rozinery	Pájecí jednotka	Délka: 72+33mm,Průměr: 5.5mm	_//
	Váha		33g (napájecí zdroj není součástí dodávky)	

2.3 Pracovní specifikace

\backslash			
$\backslash /$	Zdroj	65W	
	Teplotní rozsah	100°C~400°C (max)	
$\backslash \backslash$	Teplotní stabilita	±2%	
	Provozní teplota před zahřátím	40°C	
	Odpor pájecího hrotu proti zemi	< 2 Ω	





Před připojením zdroje DC5525 (12-24V) prosím zkontrolujte jestli je v pořádku a není poškozen.

Doporučujeme použít DYS404-190210V (19V,2.1A) napájecí zdroj jako příslušenství pro TS100.



Pracovní napětí	Výkon	Elektrický proud	Čas potřebný pro zahřátí pájecího hrotu na teplotu z 30 °C na 300°C
12V	17W	> 1.4A	40s
16V	30W	> 1.9A	20s
19V	40W	> 2.1A	15s
24V	65W	> 2.7A	11s





- Povolit šroubek zajišťující pájecí hrot, vsunout pájecí hrot konektorovou částí a dotáhnout šroubek;
- 2. Připojit zamnící drát pod šroubek k tomu určený;
- Připojit DC konektor napájení do TS100, připojit kabel do zásuvky a zapnout Zdroj, nejlépe současně.

Pozn.: Jestliže se na displeji zobrazí "sen-err" když je hrot připojen, znamená to že není připojen správně, prosím znovu ho vyjměte a opět nasaďte do zařízení.

4. 2 Základní nastavení

$\left \left \right\rangle\right\rangle$	Základní jednotky teploty	°C	
	Základní teplota	300 ℃ (Základní)	
	Teplota v režimu uspání	200 ℃ (Základní)	
	Rozsah nastavitelných teplot	100°C∼400°C (Max)	



84

4.3 Základní ovládání 4.3 Základní ovládání 4.3.1 Zobrazení na displeji



Po připojení napájecího adaptéru DC12-24V, TS100 zobrazí na displeji svoje logo, číslo verze a svůj standby obrázek v tomto pořadí.



Při připojení napájení DC 12-24V, se současným stisknutím tlačítka A se zařízení přepne do režimu DFU. "DFU 1.0" se zobrazí na OLED displeji. Pro ukončení DFU režimu: odpojit a znovu připojit zařízení bez zmáčknutí jakéhokoliv tlačítka, potom zařízení nastartuje do standby módu.





4.3 Základní ovládání

4.3.2 Automatická kalibrace



Stisknout tlačítko B ve standby režimu pro vstup do režimu teploměru



V režimu teploměru stisknout obě tlačítka ve stejný

okamžik pro vstup do kalibračního režimu





Se zobrazí na displeji při úspěšné kalibraci.

Se zobrazí na displeji při naůspěšné kalibraci



Dlouhý stisk jakéhokoliv tlačítka opustí režim teploměru



Pozn.: Kalibraci je potřeba udělat když má TS100 pokojovou teplotu











Stiskem tlačítka A ve standby režimu, se TS100 začne zahřívat na přednastavenou teplotu



Když OLED displej zobrazí to co je na obrázku, znamená to že je pájka připravená k pájení



Pokud jsou v pracovním režimu stisknuta obě tlačítka minimálně 3 sekundy vrátí se pájka do standby režimu



4.3 Základní ovládání

4.3.4 Nastavení teploty



Stisk tlačítka A ve standby režimu přepne do předvolené teploty



Pustit tlačítko A když displej zobrazí požadovanou teplotu a TS100 se na tuto teplotu automaticky nastaví.



Pustit tlačítko B když displej zobrazí požadovanou teplotu a TS100 se na tuto teplotu automaticky nastaví.

⊲ 300 °C ▷	

Snižování teploty: V režimu nastavení teploty podržet tlačítko A minimálně po dobu 2 sekund, dokud displej nezobrazí požadovanou teplotu.



Zvyšování teploty: V režimu nastavení teploty podržet tlačítko B minimálně po dobu 2 sekund, dokud displej nazobrazí požadovanou teplotu.





840)12

4.3 Základní ovládání

4.3.4 Nastavení teploty





Pozn.: Když displej zobrazí šipky směřující vlevo nebo vpravo (∢nebo ►) Což znamená že nastavení dosáhlo svého horního/dolního Teplotního limitu, nastavení nebude uloženo při odpojení napájení Postřeh: Maximální teplota: 400 °C Minimální teplota: 100 °C



Když TS100 stabilizuje teplotu na 60 sekund, automaticky přejde do zpětnovazebního režimu, teplotní status se pak bude kontrolovat každých 5-8 sekund

Na pravé straně displeje se budou zobrazovat takovéto symboly



ΰš



Šipky nahoru - zahřívání

Šipky dolů - ochlazování

Horizontální linky - udržování teploty







Jestliže zůstane TS100 v pracovním režimu déle jak 180 sekund(🖸 3 minuty v základu) přepne se do režimu spánku, a teplota se automacky nastaví na hodnotu teploty určenou pro spánek.



Při návratu do pracovního režimu, TS100 se přepne a teplota

se automaticky začne zvedat na přednastavenou teplotu (300°C v základu).

Press J

V režimu spánku, jestliže se zařízením není pracováno déle než je nastavení IDLE_TIME TS100 se přepne do standby režimu.

Pozn.: IDLE_TIME lze nastavit (🛱 6 minut v základu). (Přednastavené minimum IDLE time: 5 minut)



4.4 Systémové parametry

O

Parametr	Popis	Základ	Nastavitelný rozsah
T_Standby	Teplota v režimu Standby	200°C	100°C~400°C
T_Work	Pracovní teplota	300°C	100°C~400°C
Wait_Time	Čas z pracovního režimu do režimu spánku	180 seconds	60~9999 sekund
Idle_Time	Čas z režimu spánku do režimu standby	360 seconds	300~9999 sekund
T_Step	Pro nastavení "1", každý krok bude postupovat po 1,2,5,25; Pro nastavení 2-25, každý krok bude postupovat shodně s nastavením	10	5-25
Turn_Off_v	Když je pracovní napětí nižší jak základní napětí TS100 se vrátí do režimu stadby	10V	9-12V
TempShowFlag	Výběr jednotek teploty	°C	0 ĵ@ ℃ , 1 je ℉
ZeroP_Ad	Parametr teplotní kalibrace TS100 automatické nastavení		Není požadováno manuální nastaver



3



5. 1 Výměna pájecího hrotu



- 1.Odpojit napájení TS100 před výměnou.
- 2.Povolit šroubek zajišťující hrot.
- 3. Vytáhnout pájecí hrot, vyměnit ho za jiný.
- 4.Lehce utáhnout zajišťovací šroubek.

Pozn.: Jestliže TS100 zobrazuje "sen-err" znamená to že není pájecí hrot nasazen správně.





- (1) Před vypnutím setřít pájecí stranu hrotu.
- (2) Nenechávat hrot ve vysoké teplotě dlouhou dobu, může to způsobit jeho spálení.
- (3) Při pájení netlačit na hrot moc silně, může ho to poničit.
- (4) Nepoužívat hrubé materiály při čištění hrotu.
- (5) Jestliže začne povrch hrotu oxidovat, přestane se na něho chytat cín. Použijte smirkový papír hrubosti 600 ~ 800 pro očištění hrotu pomocí Ethanolu nebo Isopropyl alkoholu, potom zahřát hrot na 200°C a okamžitě aplikovat cín aby se zabránilo opětovné oxidaci.
- (6) Nepoužívat Flux co obsahuje moc chlorine nebo kyseliny, použít pouze flux na bázi resinu.



Životnost pájecího hrotu je závislá na údržbě (viz. 5.3) a intenzitě používání.



6

Problém 1 : Nic se nezobrazuje	Kontrola: je přerušený kabel Kontrola: jsou vidět nějaká data v režimu USB disk Kontrola: je potřeba vyměnit displej
Problém 2: Po každé výměně hrotu údaje o teplotě na displeji zobrazují různé hodnoty (nohodile)	Znamená že přístroj kontroluje stav, který je normální
Problém 3: Pájecí hrot automaticky restartuje	Kontrola: je správně připojen zdroj? Kontrola: je napětí příliš nízké? (dá se nastavit v souboru config.txt)
Problém 4: Pájecí hrot se zahřívá a ochlazuje současně	Kontrola: je hrot použitý poprvé? Kontrola: má napájecí kabel vadu nebo špatný kontakt? Kontrola: je hrot přehřátý? Nastavit teplotu na přiměřenou hodnotu Kontrola: je pájecí hrot čistý? viz. "Údržba pájecího hrotu"
Problém 5: OLED zobrazuje "Varování!" "Warning!"	Kontrola: je TS100 přehřáté? Je teplota TS100 vyšší jak maximální pracovní terplota Když bude teplota nižší jak maximální pracovní teplota, symbol varování zmizí a zařízení se vrátí do pracovního režimu



 (\bigcirc)

 \bigcirc

Problém 6: OLED zobrazuje "High-Vt"	Kontrola: je napájecí napětí příliš vysoké? (přes 24V)
	Kontrola: je pájecí hrot osazen správně?
Problém 7: OLED zobrazuje "Sen-err"	Kontrola: jestliže je předchozí krok v pořádku vyměňte hrot za jiný
	1. Teplota hrotu je přes 400℃
	2. Cín není správně nanesen na pájecí
	straně hrotu
	3. Nedostatek flux během práce
Problém 8 [.] Na brotu se neudrží páika	 Otřít hrot o vlhkou houbičku nebo houbičku s
	obsahem sýry nebo hadříku
	5. Hrot se dotknul organického materiálu jako plast,
	silikonový olej nebo jiné chemikálie
	6. Použita nečistá pájka nebo pájka s nízským
	obsahem cínu
Problém 9 [.] TS100 se vrací do standby režimu	Kontrola: je napětí nižší než základní (10V)

během práce

Kontrola: je napětí nižší než základní (10V) Počkat než se napětí obnoví, vše bude fungovat normálně jestliže bude napětí vyšší než 10V





7.1 Standardní služba

Roční záruka je poskytnuta jestliže poškození není zaviněno nesprávnou manipulací uživatele. Prosím kontaktujte prodejce pro podrobnosti záruky. Hroty jsou spotřební zboží, na již použitý hrot se nevztahuje možnost výměny.



Připojit TS100 do PC pomocí datového USB kabelu, OLED zobrazí "CONFIG" a je v režimu nastavení. Po otevření souboru config.txt se zobrazí všechny nastavitelné parametry, základní hodnoty jsou již vyplněny.







- 1. Ze stránky www.miniware.com.cn stáhnout poslední verzi firmware TS100 do PC.
- 2. Připojit TS100 do PC pomocí datového USB kabelu, mezitím, na TS100 stisknout tlačítko A pro vstup do režimu DFU, "DFU1.0" nápis se zobrazí na OLED. A do PC se připojí virtuální disk jehož název tvoří 8 číslic.
- 3. Nakopírovat soubor s koncovkou hex (firmware) do tohoto disku. Jestliže se koncovka souboru firmware změní z "hex" na "rdy", odpojit z USB a firmware je aktualizován.

👝 7.4 Změna loga zobrazovaného při zapnutí

Vyrtvořte vlastní 96*16 pixelů obrázek, uložit jako BMP v jedno barevné bitmapě



Nakopírovat soubor do USB složky zařízení a změnit jméno souboru na "LOGOIN"

Pozn.: Když "LOGOIN.BMP" existuje v USB složce, bude při spuštění použito logo z tohoto souboru, pokud tam takový soubo nebude, bude použito základní logo



Právní Ustanovení

8. 1 Nakládání

Ne umísťujte tento produkt do domácího odpadu

Nakládání a recyklace: Nakládání s produktem musí být v souladu s platným právním řádem a předpisy v dané lokalitě.

8. 2 Sdělení o plnění FCC Standardu



Toto zařízení plní část 15 z FCC regulací. Zařízení musí splňovat 2 podmínky:

- (1) Zařízení nesmí generovat interference
- (2) Zařízení musí být schopno odolat jakýmkoliv interferencím působícím na něho, včetně interferencí vznikajících při nasprávné manipulaci

8. 3 Sdělení o plnění CE Standardů

CE

Toto je registrovaná značka Evropské Unie Produkt s logem CE splňuje přidružené právní předpisy a regulace Evropské Unie

